

LORD® 5206 丙烯酸胶粘剂 与 LORD Accelerator 55GB

技术说明书

LORD® 5206丙烯酸胶粘剂与LORD Accelerator 55GB配合使用,可替代焊接,钎焊,铆接和其他机械紧固方法,特别是在各种温度范围内可承受高抗冲击性和高抗剥载荷。

LORD Accelerator 55GB含有0.01英寸(0.025厘米)的玻璃微珠,便于精准控制胶层厚度。欲了解更多详细信息,请参阅LORD Accelerator 55GB技术说明书。

特征和优点:

用途广泛 – 可粘接多种没有经过预处理的金属, 仅需最小程度的基材预处理。

耐高温性 – 适用温度范围为-40°F至+300°F (-40°C至+149°C)。

耐环境性强 – 耐稀酸、碱、溶剂、油脂、油、水分、盐雾和老化;出色的抗非直射紫外线性能。

不流挂 – 涂敷在垂直面或顶面时, 不会发生流挂, 从而提高工艺的灵活性。

使用方法:

表面处理 – 金属表面须清除油脂、松散污染物或附着力不强的氧化物。正常数量的铣油和拉拔加工液通常不会影响粘合。大多数塑料在粘合前需要简单的清洗。为了取得最优粘合效果, 有些可能需要打磨。

混合 – LORD 5206 丙烯酸胶粘剂与适量的 LORD Accelerator 55GB 相混合。手持式支装胶可自动按每种组分正确体积比进行涂胶。如果颜色分布均匀, 则说明已混合均匀。混合后, 胶粘剂迅速固化。

涂敷 – 使用手持式胶枪或自动计量/混合/注胶设备涂敷胶粘剂。

• 手持式胶枪

1. 将支装胶装在胶枪上, 去掉支装胶的端盖。
2. 挤出少量胶粘剂, 确保两侧平齐, 从而保持推杆平齐。
3. 装上混合管, 挤出与混合管等长的胶粘剂。
4. 将胶粘剂涂敷在基材上, 在胶粘剂的操作时间内将待粘合部件粘合在一起。用工装夹具将已粘合部件固定在一起, 直至胶粘剂达到可操作强度。

粘合部对合之后, 不得让胶粘剂重新暴露在空气中。应相对滑动对合在一起的粘接部件, 以确保对齐。

• 计量/混合/注胶设备

如果使用此设备时需要协助, 请与您的Parker LORD业务代表联系。

固化 – 胶粘剂和固化剂混合后, 固化立即开始。室温下, 完全固化则需要24小时。整个固化期间, 粘接表面必须要保持接触。适当加热[<150°F (<66°C)]可加快固化速度。

清理 – 胶粘剂固化之前, 可使用异丙醇、丙酮或丁酮(MEK)等溶剂清洗设备和工具。胶粘剂固化后, 将胶粘剂加热至400°F (204°C)或更高温度, 可使胶粘剂软化。这样, 可以将粘结部件分开, 更容易清除胶粘剂。

保质期/储藏要求:

在使用未开封的原装容器, 且保存在低于80°F (27°C) 环境下, 有6个月的保质期。建议储存温度为40-50°F (4-10°C)。如果是冷藏储存, 需在使用前让产品恢复到室温。避免阳光照射。

LORD 5206丙烯酸胶粘剂为易燃品。储藏或使用时不得靠近热源、火花或明火。

典型特性*

外观	灰白色至茶褐色的膏状物
粘度, cP @ 77°F (25°C) Brookfield	100,000 - 220,000
密度 lb/gal (kg/m³)	8.35 - 8.80 (1001 - 1054)
闪点 (闭口杯法), °F (°C)	53 (11)

*典型数据不可作为产品标准之用。



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

警示信息：

使用本品或派克洛德 (Parker LORD) 任何产品之前，请参阅安全数据表 (SDS) 和产品标签上关于安全使用和处理的说明。

仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。

胶粘剂与固化剂混合后的典型特性*	
胶粘剂与固化剂的体积混合比	4:1
固体含量, %	100
操作时间, 分钟@ 75°F (24°C)	6-8
达到可操作强度所需时间, 分钟@ 75°F (24°C) 50 psi 剪切强度	24-28
混合后外观	灰色膏状物

*典型数据不可作为产品标准之用。

固化后典型特性*	
断裂拉伸强度, psi (MPa)	3340 (23.0)
剪切强度, psi (MPa) @ 77°F 25°C 铝	2800 (19.3)
断裂伸长率, % ASTM D638	14.8
杨氏模量, psi (MPa)	506,050 (3.49)
玻璃化转变温度(Tg), °F (°C)	195 (90.7)

*典型数据不可作为产品标准之用。

本公司未对每批生产的材料均进行所有的测试，因此本文件所提供的数值仅为典型值。如欲获取有关特定产品最终用途的正式产品规格，请联系客户支持中心。

此处提供的信息均基于本公司认为可靠的测试。对于他人会如何使用这些信息，派克洛德无法控制，因此本公司并不保证可以获得何种结果。此外，如果本品被任何第三方（包括但不限于任何产品最终用户）重新包装，则派克洛德不保证本品的性能或使用本产品或本信息所获得的结果。本公司也不对本品的适用性或特定用途的适用性（关于上述使用的效果和结果）做任何明示或默示保证。

警告 — 用户责任。不当选择或不当使用本文所提及的产品或相关产品会导致死亡、人身伤害和财产损失。

本文件以及派克汉尼汾公司、其子公司和授权经销商提供的其他信息为具有技术专长的用户进行进一步调查提供了产品或系统选项。

用户可通过自行分析和测试，独自负责就系统和组份作出最终选择，并确保符合有关性能、耐用性、维护、安全和警告方面的所有应用要求。用户必须分析应用程序的所有方面，遵循适用的行业标准，并遵循当前产品目录中关于产品的信息，以及派克或其子公司或授权经销商提供的任何其他材料。

在某种程度上，派克或其子公司或授权经销商基于用户提供的数据或规格提供组份或系统选项，用户须负责确保这些数据和规格对所有应用程序和组份或系统的合理预见用途适用且信息完备。



Parker LORD
工程材料集团
111 LORD Drive
Cary, NC 27511-7923
USA
www.lord.com

派克洛德中国
中国 (上海) 自由贸易试验区日樱北路333号
邮编: 200131
邮件: LORDChinaMarketing@parker.com
电话: +86 21-3133 0800
传真: +86 21-2042 2361