

上海费尔德新材料有限公司

电话: +86-21-54480018 传真: +86-21-54480017

销售热线: 4001002590



EG-5421 环氧粘接胶

产品介绍

EG-5421 是一种可返工、氧化铝填充、电绝缘和热传导环氧粘接胶。它具有出色的柔韧性，能够粘接高度不匹配的 CTE 材料（即氧化铝-铝、硅-铜）。由于这种材料具有较高的热导率，因而可用于粘接大面积的芯片和元件。该材料可以在 80-100℃ 的温度下轻松返工。应用时建议使用带有陶瓷点胶头的容积式点胶设备。

使用方法

包装-EG-5421 环氧粘接胶包装可以是自动点胶用的针筒包装，也可以是罐装。粘度和触变系数均可根据具体需求来定制。

涂胶-打开点胶罐或点胶针管前，应将其置于环境温度下直至解冻，随后在干净的基板上点胶，然后在 60℃ 下预烘 30 至 60 分钟，以达到最佳粘合效果。应当注意的是不是所有应用都需要预烘烤。按照推荐的固化条件进行固化。

固化-胶粘剂推荐有以下固化条件：在 150℃ 的环境下固化 1 小时；或者在 125℃ 的环境下固化 2 小时；或者在 100℃ 的环境下固化 4 小时；或者在 80℃ 的环境下固化 8 小时。

注意-对于高温固化，温度高于 125℃ 时和（或）粘合面积超过 1cm×1cm 时，建议在器件安装和固化之前，以不带器件的敞开方式，在 60℃ 下将仅点好胶的基板预烘 30 分钟。

上海费尔德新材料有限公司

电话: +86-21-54480018 传真: +86-21-54480017

销售热线: 4001002590



典型特性

体积电阻率 (欧姆-厘米, 150°C/60 min)	>1×10 ¹⁴
介电常数 (Volts/mil)	750
玻璃化转变温度 (°C)	-25
载流能力	不适用
抗撕裂强度	1000 psi 6.9N/mm ²
器件抗拉拔强度	2400 psi 16.6N/mm ²
硬度 (shore A)	80
固化后密度 (gm/cc)	2.3
热导率	12 Btu-in/hr-ft ² -° F 1.7W/m-°C
线性热膨胀系数 (ppm/°C)	120
连续工作的最高温度 (°C)	150
平均粘度 (0.5rpm, 24°C) (Brookfield DV-1, Spindle CP 51)	144000 cp

数据仅为典型值, 不得用于产品规范。

保质期/储藏要求

本产品在-40°C的保存条件下可以保存一年。在 25°C下开罐后使用时长为 72 小时。

警示信息

使用本品或公司任何产品之前, 请参阅材料安全数据表和产品标签上关于安全使用和储运的说明。

仅可用于工业/商业用途。使用本品者事先必须接受相关培训。不得用于家庭用途。不得用于消费品。